

This is Why



- ▶ RÉFRIGÉRATEUR / CONGÉLATEUR 2 PORTES
583 LITRES
- ▶ SYSTÈME DE FROID VENTILÉ NON DESSÉCHANT
HYBRID COOLING
- ▶ TRAITEMENT ANTIBACTÉRIEN ACTIF
PLASMACLUSTER
- ▶ CLASSE ÉNERGÉTIQUE A+
- ▶ ECRAN DE CONTRÔLE LCD
- ▶ ÉCLAIRAGE INTÉRIEUR LED
- ▶ FILTRES NANO ANTI-ODEURS
- ▶ BOUTON ECO

Ce réfrigérateur grande taille de 583L permet de stocker une grande quantité d'aliments. Il dispose d'un design haut de gamme avec une porte en verre et un afficheur LED tactile. Il possède des technologies complètes avec notamment un système de froid ventilé non desséchant Hybrid Cooling, un traitement antibactérien actif Plasmacluster et un filtre anti odeur performant. Avec le SJGC700VSL, vos aliments seront conservés dans les meilleures conditions. Son éclairage intérieur LED le rend également très moderne et permet de diffuser une lumière douce.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES:

- Couleur: **silver**
- Classe énergétique: **A+**
- Consommation électrique annuelle(kWh): **417**

FONCTION CONGÉLATION

- Froid Ventilé: ✓
- Nombre d'étoiles: **4**
- Double bac à glaçons Twist: ✓
- Contrôle de température: ✓
- Eclairage intérieur: ✓

AUTRES

- Nombre de portes: **2**
- Poignée de porte: **Tubulaire**
- Classe climatique: **SN-T**
- Alarme porte ouverte: ✓
- Capacité de congélation (kg/24 heures): **7,0**
- Durée de mise en température: **19**
- Ecran de contrôle électronique: ✓
- Niveau sonore (dB): **39**
- Dimensions Emballage (L x H x P) mm: **846 x 1960 773**
- Dimensions sans poignée (L x H x P) mm: **800 x 1850 x 720**
- Dimensions avec poignée (L x H x P) mm: **800 x 1850 x 725**
- Poids net (Kg): **94**
- Poids brut (Kg): **104**

CAPACITÉ NETTE (EN LITRES):

- Total: **583**
- Congélateur: **150**
- Réfrigérateur: **433**

FONCTION RÉFRIGÉRATEUR

- Système anti-dessèchement Hybrid Cooling: ✓
- Système anti-bactérien actif Plasmacluster: ✓
- Désodorisant (Honeycomb / Nano): ✓
- Contrôle de température: ✓
- Étagères en verre ajustables: ✓
- Compartiment fraîcheur (approx.3°C): ✓
- Compartiment Fruits et légumes: ✓
- Eclairage intérieur: ✓
- Compartiments de porte: ✓

ECO/ENERGIE (CONFORME AU RÈGLEMENT EU 1060/2010)

- Catégorie du matériel de réfrigération: **7**
- Classe d'efficacité énergétique: **A+**
- Consommation d'énergie annuelle (kWh/an): **417**
- Volume utile de chaque compartiment du réfrigérateur (L): **433**
- Volume utile pour les aliments frais (approximativement + 5°C) (L): **433**
- Volume utile de chaque compartiment du congélateur (L): **150**
- Volume du compartiment congélateur 1/étoile (L/étoiles): **126/******
- Volume du compartiment congélateur 2/étoile (L/étoiles): **24/****
- Froid ventilé: ✓
- Durée de montée en température (h): **19**
- Pouvoir de congélation (kg/24heures): **7,0**
- Classe climatique: **SN-T**
- Niveau sonore (dB(A) re1 pW): **39**

www.sharp.fr

SHARP

SHARP ELECTRONICS FRANCE S.A. 22
AVENUE DES NATIONS
PARIS NORD II
BP 52094
95948 ROISSY-CHARLES-DE-GAULLE CEDEX
TÉL. 01 49 90 34 00
FAX 01 48 63 26 21
WWW.SHARP.FR