

Intégrable

# RCI 5447



QUELFRIGO.COM

## Combiné 2 circuits Intégrable

- I Hauteur de niche 1780 mm
- I Technologie SmartFreeze
- I Régulation électronique
- I Classe énergétique A+



**LIEBHERR**  
La maîtrise du froid.

## LES CARACTÉRISTIQUES

### Volume

281 litres

### Performance

- Classe énergétique	A+
- Classe climatique	SN-T (+10 à +43°C)
- Consommation	302,9 kWh/an
- Régulation	Electronique

### Réfrigérateur

- Type de froid	Air brassé - humide
- Dégivrage	Automatique
- Equipement	CGL : Clayettes verre et contreporte en ABS

### Congélateur

- Type de froid	Statique - SmartFreeze
- Autonomie	30 h
- Pouvoir de congélation	12 kg/24 h

### Fonctionnalité

- Affichage de la température	Diodes
- Fonction	SuperFrost
- Alarme de porte	-
- Alarme élévation température	Visuelle & sonore

### Esthétique/ Montage

- Coloris/Matériaux	Blanc
- Type de montage	Système à glissières

### Dimensions

- Dimensions de l'appareil HxLxP	177,2+1,6 x 54 x 54,4 cm
- Dimensions de la niche	177,2-178,8 x 56/57 x mini. 55 cm

### Données logistiques

- Dimensions emballé	183,6 x 55,5 x 62,2 cm
- Poids brut/Poids net	75,5 kg/71,4 kg
- Origine	Allemagne
- EAN Gencod	4 01680311158 0

## LES PLUS PRODUITS

### Technologie :

- Classe énergétique A+
- Classe climatique élargie SN-T - Fonctionne en température ambiante +10°C à +43°C
- Régulation électronique et affichage par diodes de la température

### Réfrigérateur :

- Eclairage intérieur
- Refroidissement ventilé TurboFresh pour un froid homogène du réfrigérateur
- Cuve intérieure totalement modulable et facile d'entretien
- 2 bacs à légumes grande capacité
- Equipement CGL : Clayettes verre et contreporte en ABS transparent
- Dégivrage automatique

### Congélateur :

- VarioSpace : possibilité de retirer toutes les clayettes et tiroirs pour le stockage de grandes pièces
- Fonction SuperFrost automatique
- Tablettes intermédiaires en verre
- 3 tiroirs de congélation transparents
- Calendrier de conservation

- Portes réversibles
- Pieds réglables à l'avant



### - Economique et performant

La combinaison d'une régulation électronique et d'un système frigorifique très performant dans les nouveaux réfrigérateurs intégrables permet d'atteindre une

des classes énergétiques les plus économiques : A+ . Ce mélange de technique de pointe saura séduire même les plus économes d'entre nous en contribuant activement à la protection de l'environnement.

### - TurboFresh, pour un froid homogène !

Cette technologie de brassage d'air permet de refroidir rapidement les aliments que vous venez de stocker et

veille à maintenir une température homogène dans l'ensemble du réfrigérateur. Le système de ventilation TurboFresh **ne dessèche pas les aliments.**

### - L'évaporateur installé dans la paroi est noyé dans une mousse isolante sur les 4 faces de l'appareil. Cette technique vous assure des températures homo-

gènes et constantes, une congélation dans tous les tiroirs ainsi que **d'importantes économies d'énergie.**

- La **régulation électronique** de la température vous garantit **une température stable** au degré près. De plus **l'affichage par diodes** vous permet un contrôle précis de celle-ci pour un maximum de confort

et de sécurité. Et avec la **fonction SuperFrost**, les aliments sont congelés vite et bien, sans perdre leurs vitamines.