

Intégrable

RCI 5350



QUELFRIGO.COM

Combiné Intégrable

- I Hauteur de niche 1780 mm
- I Régulation électronique
- I Classe énergétique A++
- I SmartFrost, jusqu'à 70% de givre en moins



LIEBHERR
Qualité, Design et Innovation

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume

287 litres

Performance

- Classe énergétique	A++
- Classe climatique	SN-ST (+10 à +38°C)
- Consommation	219 kWh/an
- Niveau sonore	37 dB(A)
- Régulation	Électronique

Réfrigérateur

- Type de froid	Air brassé - humide
- Dégivrage	Automatique
- Équipement	TGLC : Clayettes verre et contreporte en verre et ABS blanc

Congélateur

- Type de froid	Statique - SmartFrost
- Autonomie	24 h
- Pouvoir de congélation	6 kg/24 h

Fonctionnalité

- Affichage de la température	Digital
- Fonction	SuperFrost
- Alarme de porte	-
- Alarme élévation température	Visuelle & sonore

Esthétique/Montage

- Coloris/Matériaux	Blanc
- Type de montage	Système à glissières

Dimensions

- Dimensions de l'appareil HxLxP	177+1,6 x 54 x 54,6 cm
- Dimensions de la niche	177,2/178,8 x 56/57 x 55 cm mini.

Données logistiques

- Dimensions emballé	184,1 x 57,2 x 62,2 cm
- Poids brut / Poids net	60,3 kg / 56,5 kg
- Origine	Allemagne
- EAN Gencod	4 01680315822 6

LES PLUS PRODUITS

Technologie :

- Classe énergétique A++
- Classe climatique élargie SN-ST - Fonctionne en température ambiante +10°C à +38°C
- SmartFrost, l'évaporateur intégré sur les 4 faces : jusqu'à 70% de givre en moins
- Régulation électronique et affichage digital de la température
- Fonction SuperFrost automatique

Réfrigérateur :

- PowerCooling pour un froid homogène sans dessèchement des aliments
- Cuve intérieure totalement modulable et facile d'entretien
- Éclairage intérieur LED
- Bacs à légumes grande capacité sur roulettes
- Équipement TGLC : Clayettes verre et contreporte en ABS transparent, verre et ABS blanc
- Dégivrage automatique

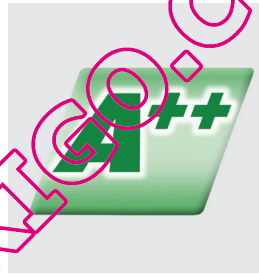
Congélateur :

- VarioSpace : possibilité de retirer toutes les clayettes et tiroirs pour le stockage de grandes pièces
- Tiroirs de congélation monoblocs transparents à fond plein
- Tablettes intermédiaires en verre

- Portes réversibles
- 2 pieds réglables à l'avant
- Montage par système à glissières



Cette garantie vous assure pour une durée d'un an, en cas de panne de l'appareil, le remboursement des aliments perdus (hors utilisation professionnelle).



- Économique et performant

La combinaison d'une régulation électronique et d'un système frigorifique très performant permet d'atteindre une des classes énergétiques les plus éco-

nomiques : A++ . Ce mélange de technique de pointe saura séduire même les plus économes d'entre nous en contribuant activement à la protection de l'environnement.

- TurboFresh, pour un froid homogène !

Cette technologie de brassage d'air permet de refroidir rapidement les aliments que vous venez de stocker et

veille à maintenir une température homogène dans l'ensemble du réfrigérateur. Le système de ventilation TurboFresh **ne dessèche pas les aliments.**

- SmartFrost, jusqu'à 70% de givre en moins :

l'évaporateur installé dans la paroi est noyé dans une mousse isolante sur les **4 faces de l'appareil.** Cette technique vous assure

des **températures homogènes et constantes**, une congélation dans tous les tiroirs ainsi que **d'importantes économies d'énergie.**

- La régulation électronique de la température vous garantit une température stable au degré près.

De plus **l'affichage par diodes** vous permet un contrôle précis de celle-ci pour un

maximum de confort et de sécurité. Et avec la **fonction SuperFrost**, les aliments sont congelés vite et bien, sans perdre leurs vitamines.