

CARACTERISTIQUES GENERALES

Volume brut total :	50 litres
Volume utile :	50 litres
Thermostat :	Oui
Porte réversible :	Oui

PERFORMANCES

Classe Climatique :	SN/N/ST/T (+10 - +43°C)
Classe énergétique :	A+
Consommation d'énergie :	0,46 kWh / 24h (168 kWh / an)
Pouvoir de congélation :	7 kg / 24 h
Autonomie :	17 h
Niveau sonore :	40 dB

DIMENSIONS (HxLxP)

Emballé :	57 x 58 x 67 cm
Déballé :	52 x 53 x 59 cm
Poids emballé :	27 kg
Poids déballé :	25 kg

