

# KS-91R

## REFRIGERATEUR

### TABLE TOP 91L

*California*



#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Litrage net : - Total : 91L
  - Réfrigérateur : 83L
  - Compartiment basse température : 8L
- Classe énergétique : A+
- Classe climatique : N/ST
- Niveau sonore : 42 dB(A)
- Dégivrage semi-automatique
- Thermostat ajustable manuellement
- Froid statique
- Carton marron

#### INFORMATIONS TECHNIQUES

- Consommation énergétique : 0.32 kWh/24h  
117 kWh/an
- Puissance de consommation du compresseur : 50W
- Agent soufflant : C-Pentane
- Intensité : 0.65A
- Réfrigérant : R600a

#### DESCRIPTION

##### Extérieur :

- Pose libre
- Porte réversible
- Pieds ajustables
- Poignée intégrée
- Roulettes
- Sans top
- Coloris : blanc

##### Intérieur :

- **Réfrigérateur**
  - 1 bac fruits & légumes plastique avec dessus en verre
  - 1 clayette en verre ajustable
  - 3 compartiments contre-portes en verre
- **Compartiment basse température**

**ACCESSOIRES :** 1 plateau à œufs, 1 bac à glaçons.

**ALIMENTATION 220-240V ~ 50Hz**

EAN	<b>37 600 611 127 35</b>
Colisage	<b>1pc/carton</b>
40'HC	<b>345</b>
Dim produit (LxPxH)	<b>445x490x831</b>
Dim carton (LxPxH)	<b>460x520x880</b>
Poids net (kg)	<b>26</b>
Poids brut (kg)	<b>29</b>
Pays d'origine	<b>Chine</b>

\* Informations à titre indicatif, certaines données sont susceptibles d'être modifiées.

#### **NÎMES DISTRIBUTION**

1145 Avenue Joliot Curie, Z.I. SAINT CESAIRE, 30 900 NÎMES  
Tél +33 4 30.67.50.16 - Fax +33 4 30.67.50.17  
E-mail nimes.distribution30@gmail.com