

## FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	LADEN
CODE COMMERCIAL	TOP 88
CATEGORIE	Réfrigérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A

*Consommation d'énergie 146 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

CAPACITE DU CONGELATEUR	15 l
NOMBRE D'ETOILES	Sans
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	100 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Sans
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	-
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	-
CLASSE CLIMATIQUE	SN-ST

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 38°C.*

NIVEAU SONORE EN dB(A)	39
TYPE D'INSTALLATION	-